

경영혁신활동

경영지표관리 활동

■ 경영지표 관리(TP Management: 종합 생산성 관리)란?

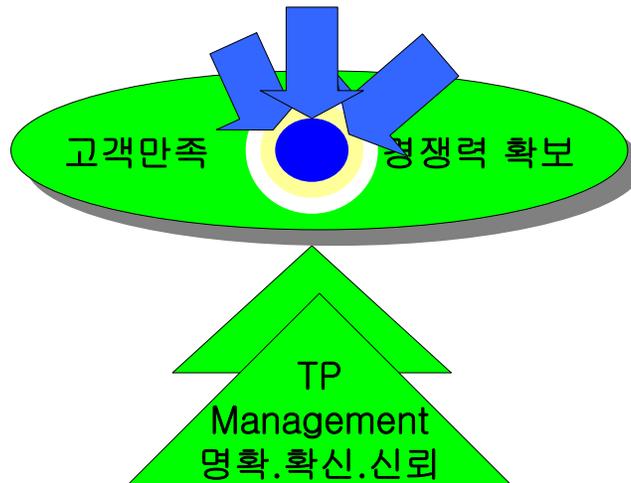
Total 기업 전체의 기능과 활용을

Productivity . . . 새로운 개념에 의한 경영효율을 비약시키기 위해

Management . . 계획하고 관리하는 구조와 그 운영

$$\text{■ 종합생산성} = \frac{\text{산 출(OUTPUT)}}{\text{투입 (INPUT)}} = \frac{\text{제품의 경쟁력(Q,C,D)}}{\text{자원(노동,설비,원재료)}}$$

■ TP Management사상



명 확
<ul style="list-style-type: none"> □ 목표 . 목표전개.대책성과의 상황이 누구라도 알수 있도록 체계화.구체화 한다.

확 신
<ul style="list-style-type: none"> □ 개별 활동이 전체목표에 공헌함을 인식하고 활동 □ 대책의 투명성으로 목표 달성의 확신을 갖는다.

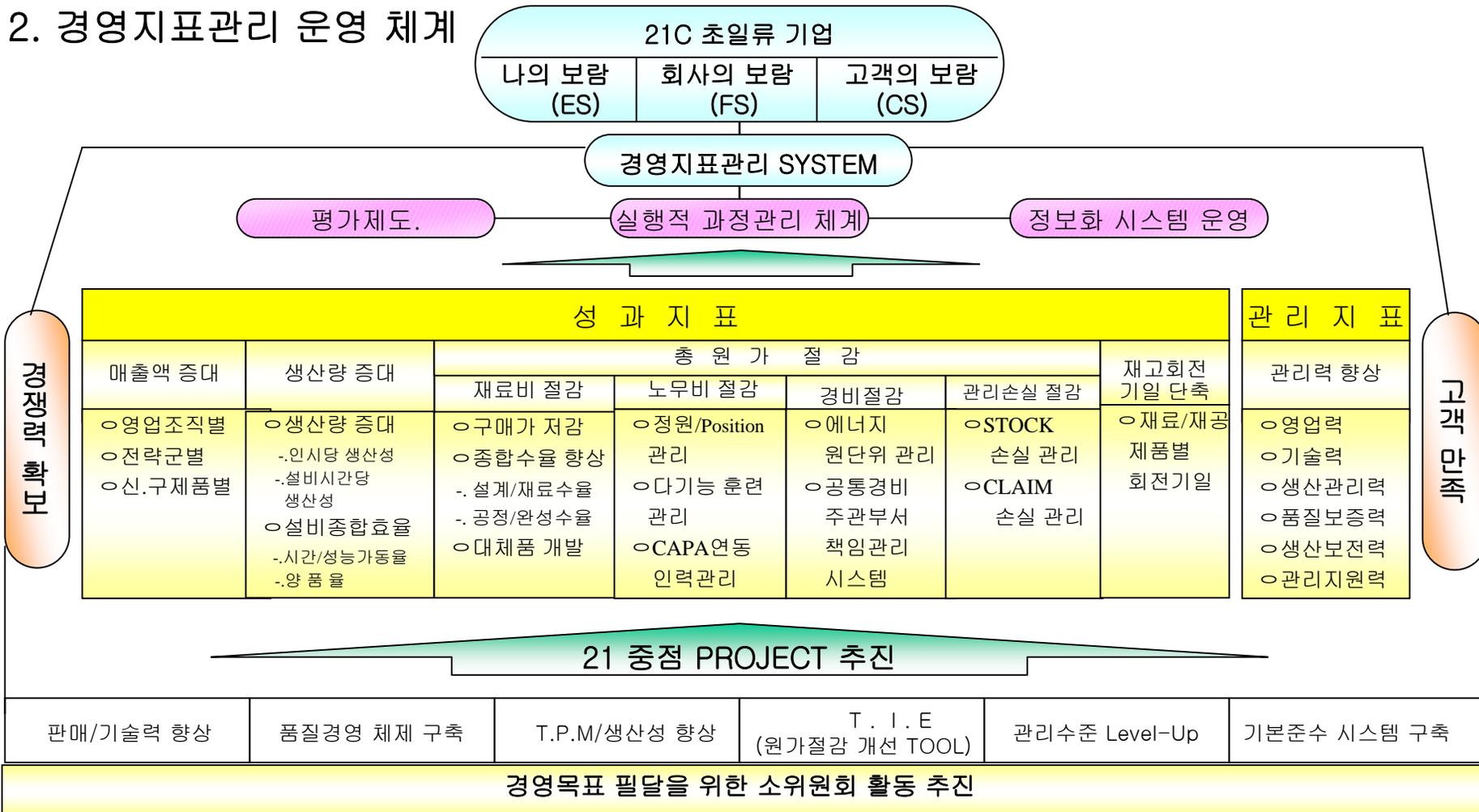
신뢰
<ul style="list-style-type: none"> □ 조직전체가 공동의 목표달성에 참여하여 조직의 벽을 초월 □ 부문간의 벽을 허물고 종업원의 동기부여 구축

1. 경영지표관리(Total Productivity Management)의 개요

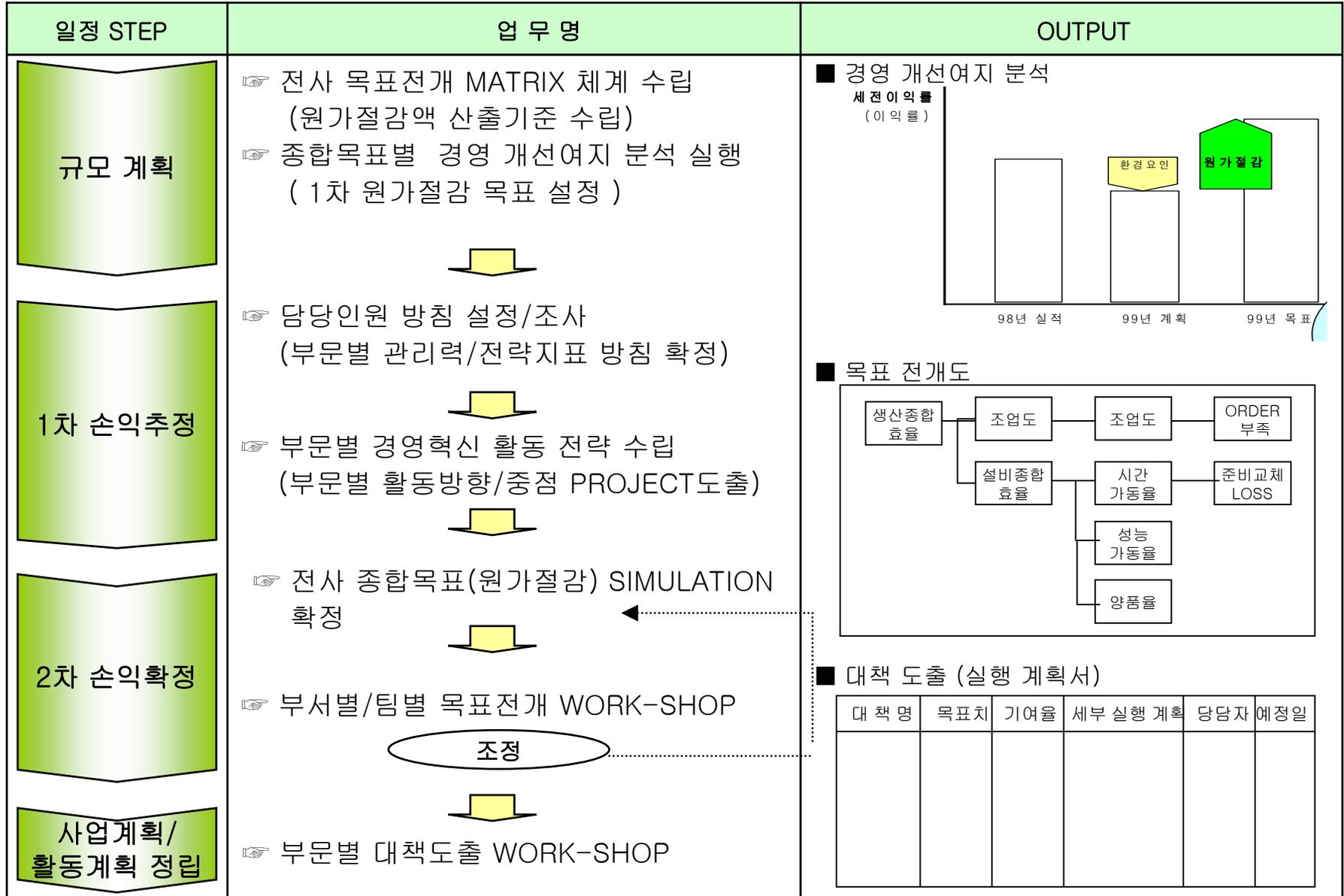
최고경영층의 의도 하는 바를 효율적으로 실행하기 위하여

- 구체적 달성 목표와 효율적 기준을 제시하고
- 각각의 활동이 회사 경영목표에 어떻게 공헌하는가를 명확히 하고
- 의욕적이고 활력 있는 실행체제를 만들어 전원참여로 경영체질을 혁신적으로 향상시키고
의도한 대로 성과를 거두고자 하는 경영관리 기법이다.

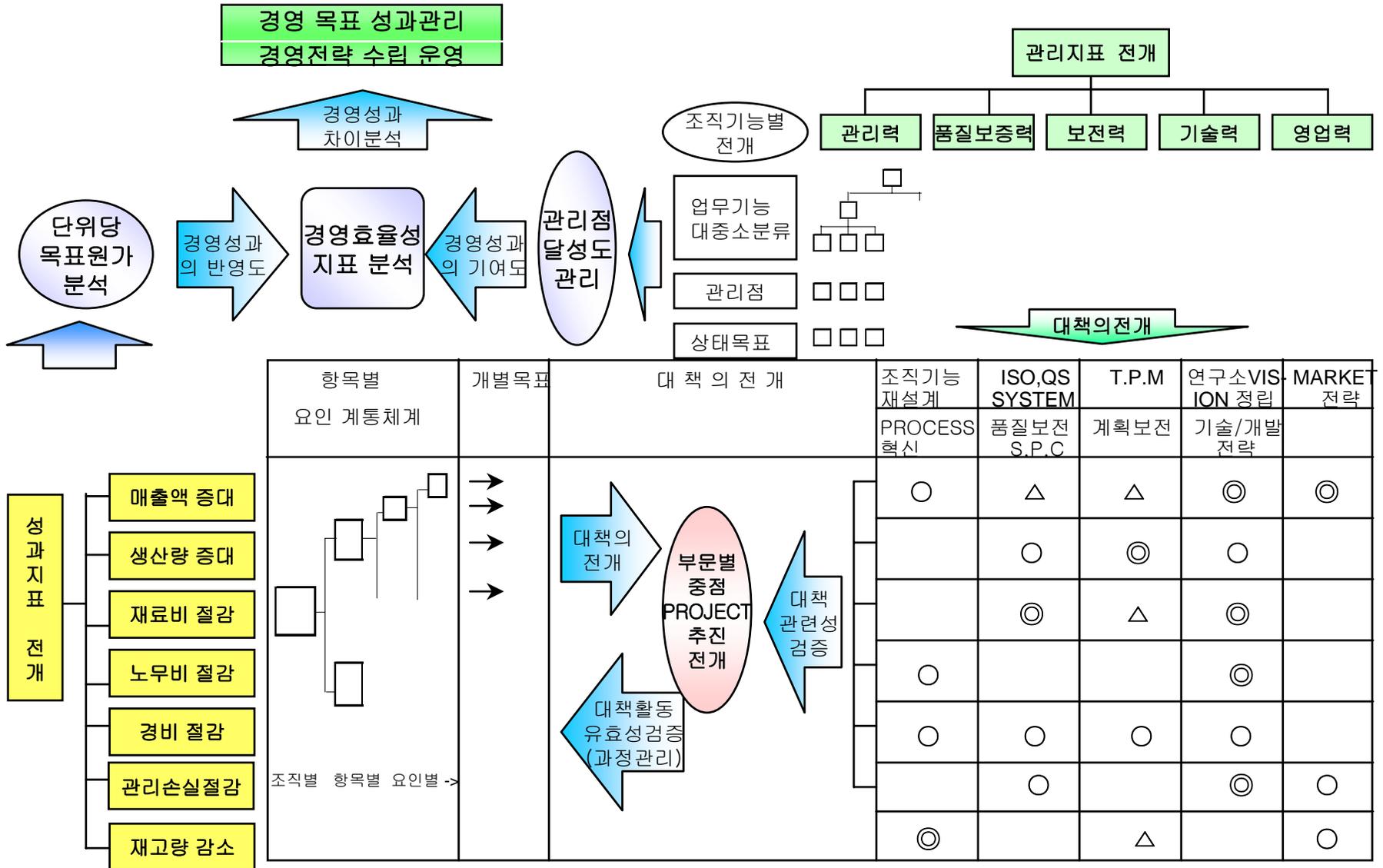
2. 경영지표관리 운영 체계



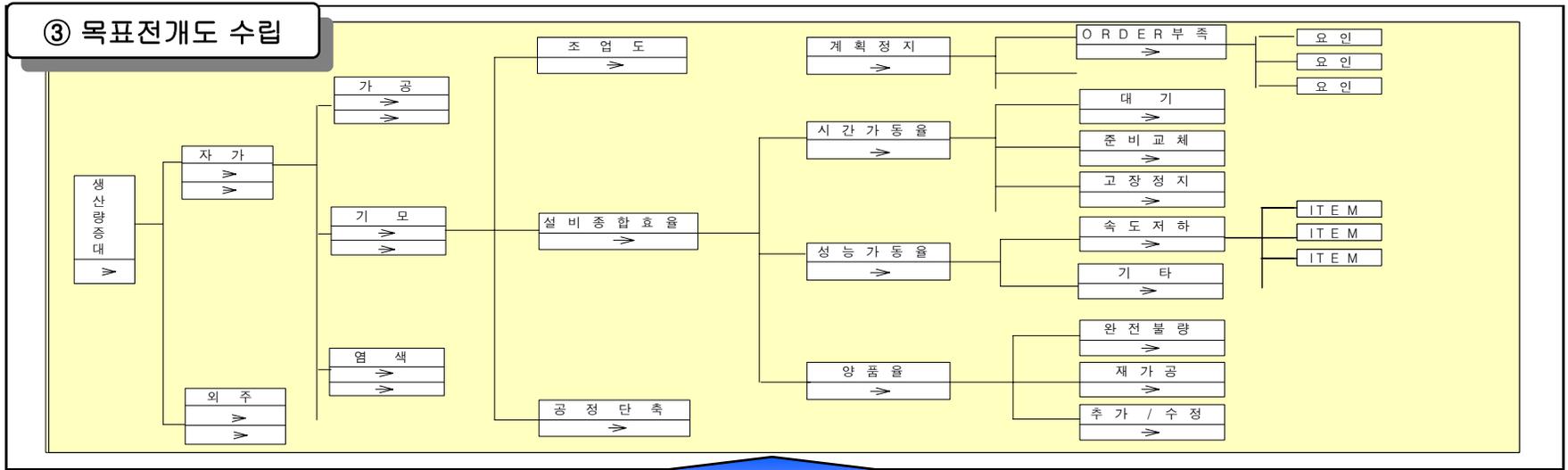
3. 목표 전개 FLOW



4. 목표 전개 체계



4-1). 생산성 증대 -(경영개선여지 분석)



설비의 생산능력을 극대화하여 경쟁력 있는 생산체계를 구축

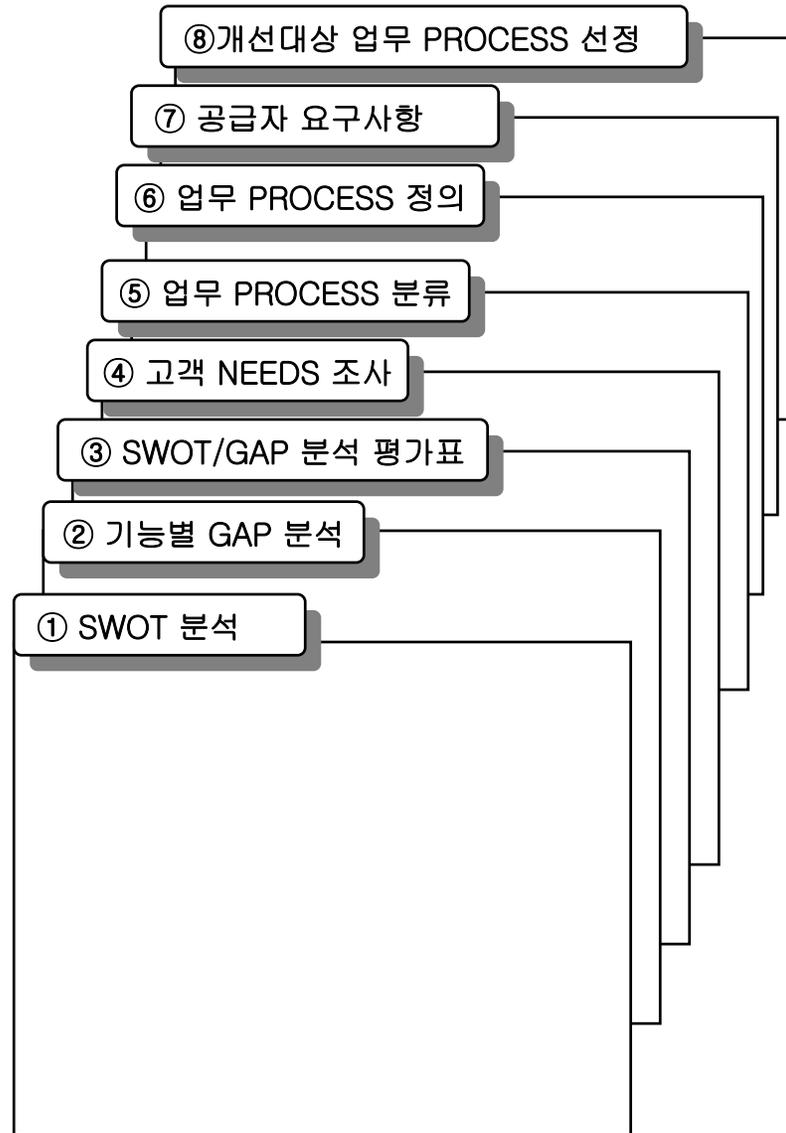
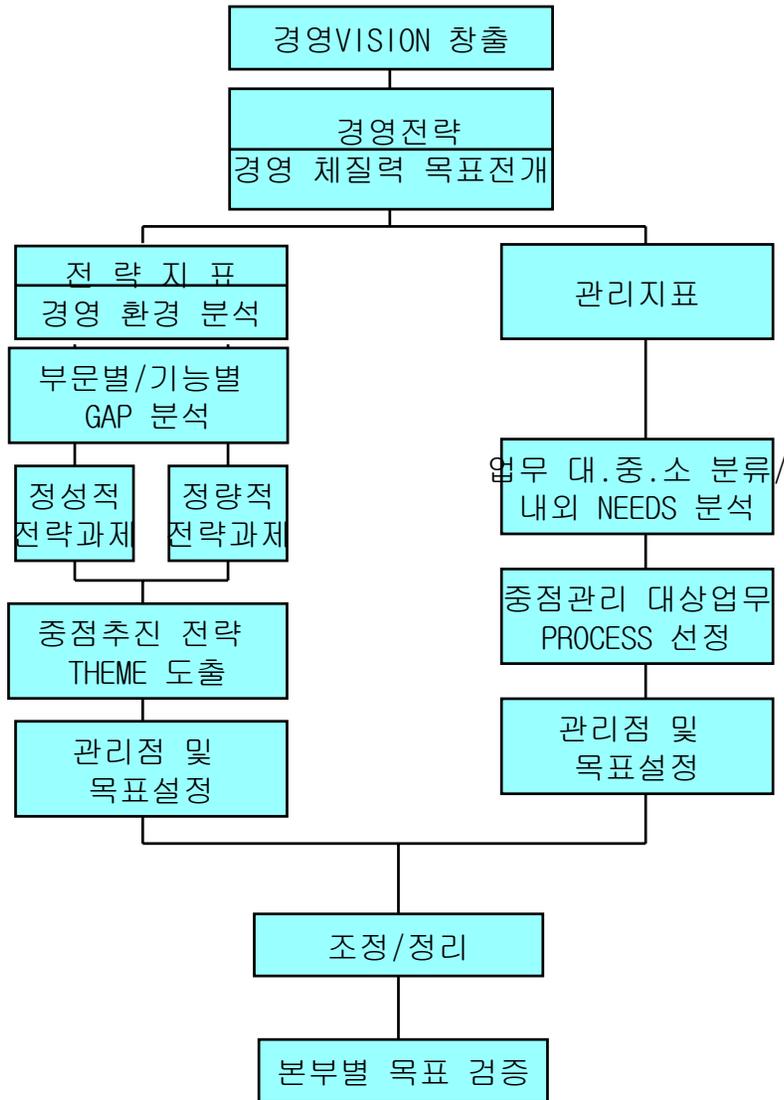
② 공정별 생산종합효율 개선여지분석표

① 설비호기별 효율 LOSS 구조 개선여지분석표

본부 : : : (호기) : : :

'97 생산실적	'98 생산목표	예상가동일수	생산종합효율향상 기여목표금액
생산종합효율 → 향상치 기여율 근무시간 LOSS시간	조업도 → 향상치 기여율 부하시간 LOSS시간	계획정지LOSS 을→을 향상치 기여율 LOSS시간	개별목표 항목별 전개 요인별 전개 대책 및 세부 실행계획전개
	설비종합효율 → 향상치 기여율 부하시간 LOSS시간	시간가동율 → 향상치 기여율 가동시간 가동LOSS	고장정지LOSS 을→을 향상치 기여율 LOSS시간
		대기LOSS 을→을 향상치 기여율	※ 고장건수 및 건당 고장정지시간 분석 상 동

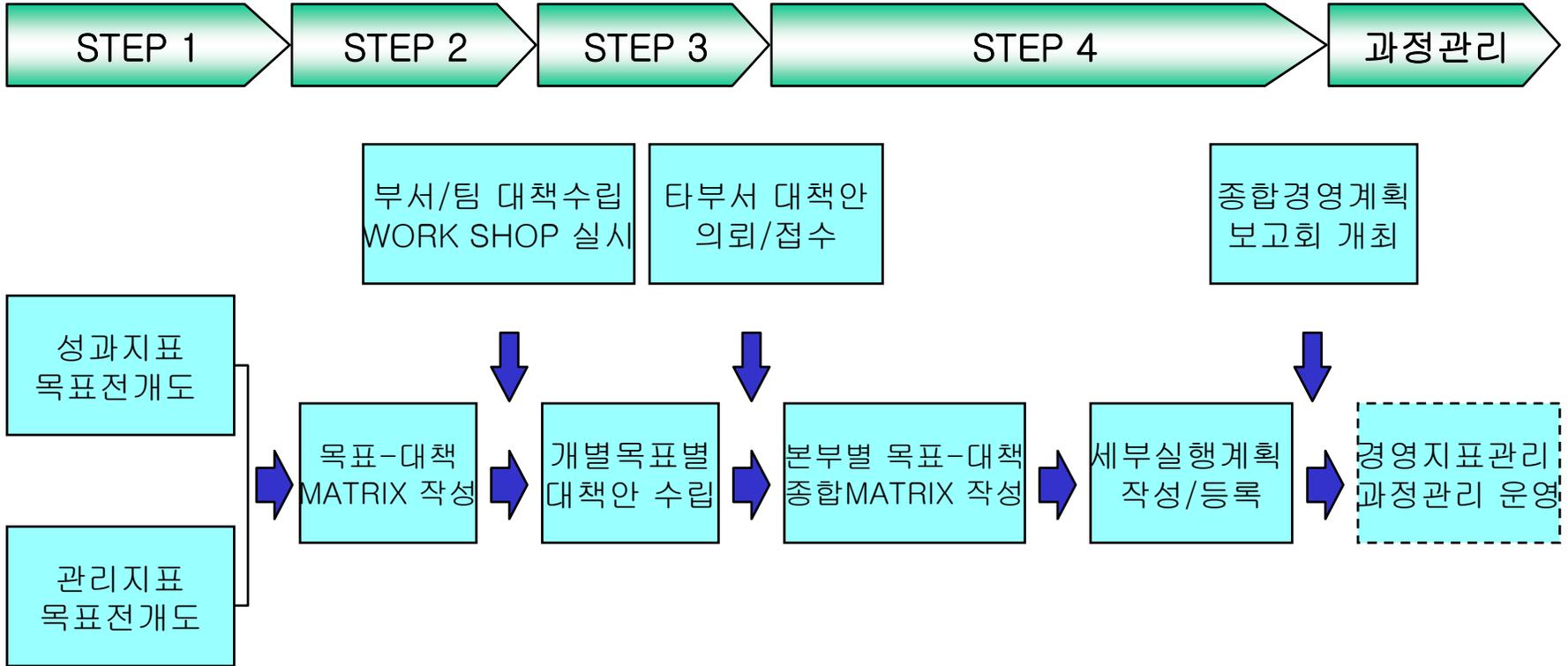
4-2). 관리력 향상 -(경영개선여지 분석)



5.대책 선정

5-1). 대책 선정 FLOW

설정된 개별목표 달성을 위한 구체적인 방법(How To Do) 검토 하고,구체적인 목표달성 대책안을 수립한 후 목표달성 가능성 검증으로 세부실행계획을 작성, 등록함



5-2). 개선 대책안 등록 /Reporting

frmTP000 경영지표관리

파일 실행조회 실적등록 Report출력 마스타등록

TP020 목표/지표/대책전개 현황

조회 추가 등록 삭제 EXIT 닫기

계정기 저장 보기 인쇄 종료

사업본부명: 경영지원1본부 부서명: 경영기획부 과/팀명:

종합목표: 정비 기준년: 1998 한을:

목표전개 목표달성 대책전개

항목	단위	자체/공통COST	관리Cost분류	적요코드
항목		자체COST	분류	STICKER
계획		8 건	0 건	0 건
실적		0 건	0 건	0 건
달성률				
항목			소모품	사무용품
계획			4 건	1 건
실적			0 건	0 건
달성률				
항목			전산소모품	
계획			1 건	
실적			0 건	
달성률				
항목			일반소모품	
계획			2 건	
실적			0 건	
달성률				
항목			통신	교환대전화료
계획			1 건	1 건
실적			0 건	0 건
달성률				
항목			G/N 전화요금	
계획			0 건	0 건
실적			0 건	0 건
달성률				

Page No : 1
출력일자: 1998-10-19
부서: 경영지원1본부 경영기획부
종합목표: 정비

해당 자료를 조회완료하였습니다

대책 일람표 및 실행 계획서

담당	대리	과책임	부책임	임원
김기순				
조성한				
이상용				
조판식				
박종현				

부서/과(팀)	목표전개1 목표전개2 목표전개3 목표전개4 목표전개5 목표전개6	대책번호	대책명	목표치 기여율(%) 투자금액 효감금액	등급	세부 실행 계획	시작(예정일) 완료(예정일)	주관 부서 지원 부서	담당자 완료일자
경영기획부	공통COST 보장21 제안시상금	70MBA001	제인의 질 추구	0 0% 0 0	A	1.제안제도의 질적향상 추구	98/09/01 98/12/31		김기순
경영기획부	공통COST 보장21 T.P.M 컨설팅 비용	70MBA002	지체 추진 역량 강화	0 0% 0 0	B	1.7PM 지도일수 조정	98/01/09 98/01/31		조성한
경영기획부	공통COST 보장21 T/P 컨설팅 비용	70MBA003	경영지표관리 지도일수 조정	0 0% 0 0	A	1.지도일수 조정	98/01/03 98/01/31		조성한
경영기획부	공통COST 보장21 보장운동 추진비용	70MBA004	자주보전 과정관리의 강화	0 0% 0 0	A	1.시상금 제도 변경	98/01/03 98/01/31		이상용
경영기획부	공통COST 보장21 인화료, FILM	70MBA005	개선활동 보고서 스케치 대체	0 0% 0 0	B	1.개선활동 완료보고서 사진촬영 금지, 현상 폐지	98/01/03 98/01/31		이상용
경영기획부	공통COST 보장21 표어, 포스터	70MBA006	게시기간 연장 (월별 -> 연간)	0 0% 0 0	B	1.필요장소별 년1회 게시 2.월별 게시 폐지	98/01/03 98/01/31 98/01/03 98/01/31		조판식 조판식
경영기획부	공통COST 도서인쇄 대우부산보	70MBA007	사보 격월 발간	6,7,65,000 0 0 1,0,3,95,000	C	1.대우부산보 격월 발간	98/01/03 98/01/31		박종현

5-3). 개선 대책안 실시 완료 보고서(작성예)

경영지표관리

개선 대책안 실시 완료 보고서

결	담당	팀장	부장	본부장
재				

부서명	화성2부 추가공2팀	종합목표명	생산 종합 효율 향상	개별목표명	시간 가동율 향상	대책일정	99-01-04 ~ 99-02-28				
대책명	반자동 미싱장치 설치 개선	CODE NO	2903UEE014	등급	B	계획활동기간	99.01 / 02	실적활동기간	99.01 / 01	개선실시자	노준호
개선 전	<p>○개선전 연결시 5분소요 및 작업공수 2명 소요</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1명 : 원단 잡아줌, 1명 : 자사용후 직선 연결 - 순간 작업속도 떨어짐과 동시에 제품 품질 감시 작업 소홀 					<p>○개선후 2.40분으로 2.20분으로 절감 효과</p>					
	<p>연결대</p> <p>OVERLOCK 미싱기</p> <p>○연결이 바르게 되지 않음.</p>					<p>J-BOX</p> <p>연결대</p> <p>반자동 미싱</p>					
부자 및 경비 사용내역			표준화 및 사후관리			정량적		정성적		부서장의견	
<ul style="list-style-type: none"> ○ 반자동 미싱 연결 장치 ○ E.P.C 장치 ○ GUIDE - ROLL (7 EA) ○ 투자 금액 : ₩ 9,200,000 원/대 			<ul style="list-style-type: none"> ○ 반자동 미싱 설치 사용의 표준화 ① KNIFE 관리 방법 ② 급유점 및 급유 방법 ○ 연결 작업의 표준화 <p>*필요시는 자료 첨부</p>			<ul style="list-style-type: none"> ○ 작업 연결 시간 건당 2.20분 절감 ○ 연결 불량 "ZERO"화 ○ 반자동 미싱 사용으로 오염 / 취급부주의 불량 감소 		<ul style="list-style-type: none"> ○ 반자동 미싱기 사용으로 작업자 여유 증대 ○ 원단 연결의 편이성으로 재가공 연결이 가능(원기 개선) 			<p>정량적 정성적 장비의 사건방지 뒤따라 향상</p>

6. 과정관리 운영 체계

목적

경영지표 종합목표
항목별 목표 달성

목표

1. 조직단위/계층별 관리책임과 목표의 명확화.
2. 경영지표관리에 의한 일상관리.
3. 목적있는 생산/관리/개선활동.
4. 성과의 확인과 반성.

평가

분기 종합 실적 평가

- 분기별 종합실적을 평가함
- 성과 우수팀별 포상시행
- > 평가자 : 경영기획부 -> 대표

점검 / 진단

경영기획부 진단

- 월 1회 (활동판 A급 개별 개선대책안 실시)

TOP진단

- 분기1회 (부문/부서/(팀)별 활동판 및 중요 개선 대책안 현장 진단)

보고회

부문별 월 실적 보고회

- 주 관 : 담당임원
- 보고자 : 부서장

반기 TOP 성과 보고회

- 주 관 : 대표
- 보고자 : 담당임원

과정관리
주요수단

평가 포상,
INCENTIVE
(월,년)

활동판
점검/진단
(월,분기)

보고회
(담당임원,
TOP)

단위조직
역할

해 당 부서 팀	경영기획부
조직/계층별 자기통제 (Self Control)	점검 및 지원 (Monitoring & Supporting)

7. 정보시스템 운영

목 표

◆ 경영실적 보고자료의 자동화 및 표준화를 통하여 정보획득을 위한 인력투입을 최소화

업무 생산성
35% 향상

◆ 사업부문별, 단위조직별 경영목표 및 실적을 제공함으로써 소단위 책임경영 달성

책임경영 강화

◆ 경영정보(매출, 생산, 재고, 비용, 관리력)를 단주기로 최고경영자로부터 하위관리자까지 일관된 형식의 다양한 View를 제공

의사결정시간
50% 단축

정보 SYSTEM 구축

